



Institutul Național de Metrologie

National Institute of Metrology

Certificat de Etalonare

Calibration Certificate

Numărul certificatului: MD 10 3.5-759/2025

Certificate number

Obiectul etalonat: Telemetru electronic, tip MR101-2D, nr. 340626, LAZOREX
interval de măsurare (0÷40) m, valoarea diviziunii: 1 mm

Item calibrated

Beneficiar: RICO TECHNOLOGY SRL
Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Gheorghe Asachi, nr. 11/2, ap. 33

Customer

Comanda număr: 251140

Order Number

Data etalonării: 03.11.2025

Date of calibration

Număr de pagini: 2

Number of pages

Metoda de etalonare: Comparare directă

Method of calibration

Toate măsurările sunt trasabile la unitățile SI, care sunt reproduse de etaloanele naționale ale Institutelor Naționale de Metrologie. Certificatul respectiv poate fi reprodus doar integral. Orice publicare sau reproducere parțială a conținutului certificatului este posibilă doar cu acordul în scris al INM. Rezultatele din prezentul certificat se referă doar la mijloacele de măsurare etalonate.

All measurements are traceable to the SI units which are realized by national measurement standards of NMIs. This certificate shall not be reproduced, except in full. Any publication extracts from the calibration certificate requires written approval of INM. The results in this certificate refer only to calibrated measuring instruments.

Șefă Direcție Metrologie Aplicată

Head of Applied Metrology Department

Corina TONU

Data eliberării 03.11.2025

Date of issue

Etalonarea s-a efectuat cu: Laser interferometru de tip Renishaw XL-80 Nr.72K785, certificat de etalonare No 111-24599;
Calibration is performed using compensator XC-80, Nr. 89X731, certificat de etalonare No 111-24600
Federal Institute of Metrology METAS, Elveția

Condiții de etalonare:
Calibration conditions

	Început etalonare	Sfârșit etalonare
Temperatura / Temperature	19,76	19,78
Umiditatea / Humidity	52,5	52,8
Temperatura de referință: 20,0 °C		

Locul efectuării etalonării: Institutul Național de Metrologie, Laborator Mărimi Dimensionale
Calibration site Republica Moldova, mun. Chișinău, Str. Eugen Coca nr. 28

Rezultatele etalonării: Raport de etalonare Nr. 759-3.5/2025
Calibration results

Lungimea nominală, mm	Lungimea indicată de etalon, mm	Media valorilor indicate, mm	Incertitudinea extinsă, mm
5000,0	5000,000	5001,0	0,58
10000,0	9999,999	9999,0	
15000,0	15000,000	14998,0	
20000,0	19999,999	19998,0	

Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard compuse cu factorul de extindere $k=2$, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95 % pentru distribuția normală. Evaluarea incertitudinii a fost efectuată în conformitate cu „Ghid pentru exprimarea incertitudinii de măsurare” (GUM). Standardul național echivalent cu GUM este SM ISO/IEC Ghid 98-3:2017.

The expanded uncertainty is obtained by multiplying the combined standard uncertainty by a coverage factor $k=2$ corresponding to a confidence interval of approximately 95 % assuming a normal distribution. The evaluation of uncertainty is conducted according to the “Guide to the expression of uncertainty in measurement” (GUM). The national standard equivalent with GUM is SM ISO/IEC Ghid 98-3:2017.

Informații adiționale:
Additional information

Executant etalonare:
Person performing the calibration

Jana BUGA
ingineră coordonatoare

Încheierea certificatului de etalonare
End of calibration certificate